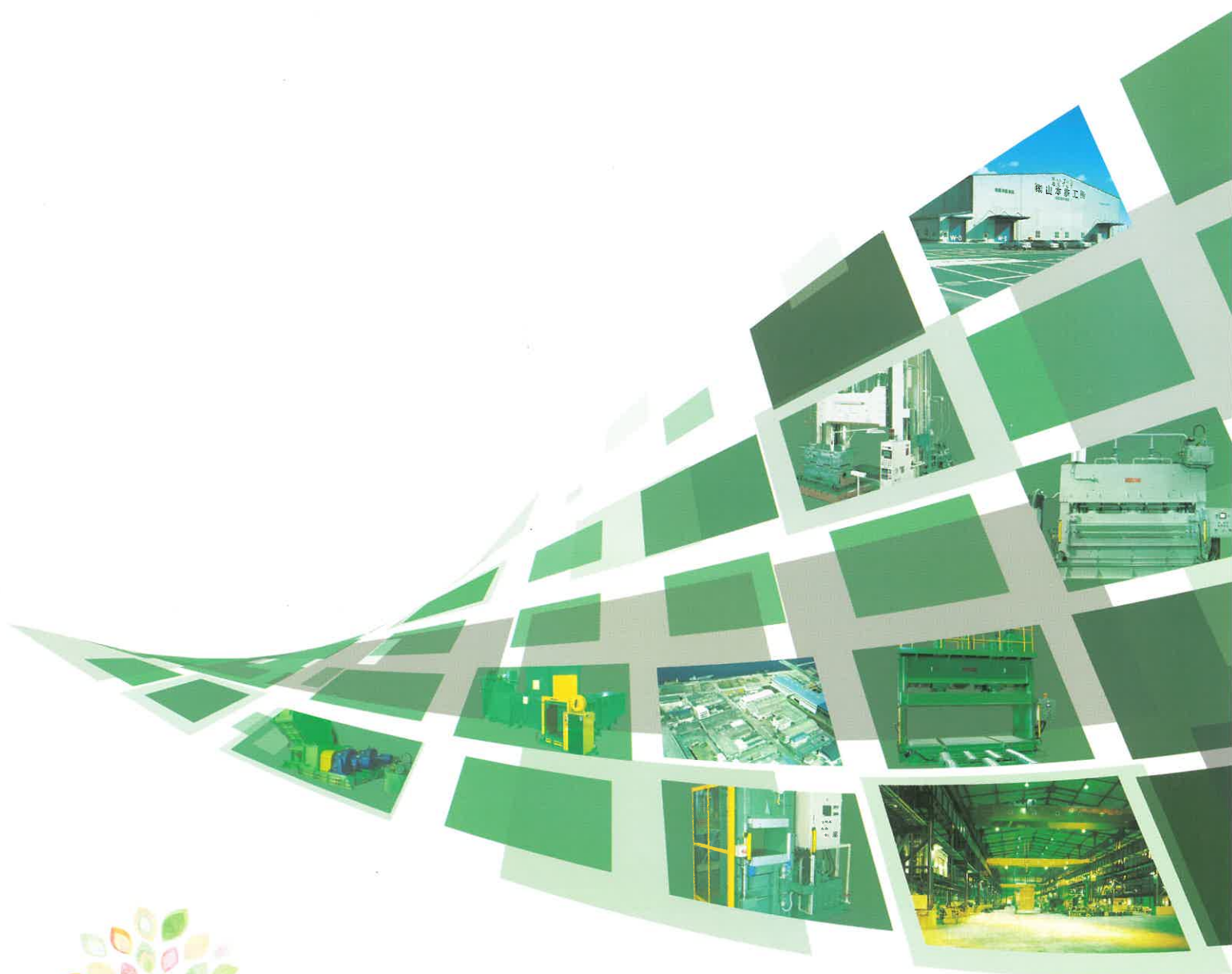


PRODUCT CATALOG

製品カタログ



YAMAMOTO ENG. WORKS Co.,LTD

ものづくりを支えて1世紀

"MADE IN JAPAN" Supporting "Monodzukuri" for a century

株式会社 山本鉄工所

主な用途

住宅設備や自動車部品、各種生活用品などのプレス加工



廃棄プラ直接成形システム ※自動化ラインも対応



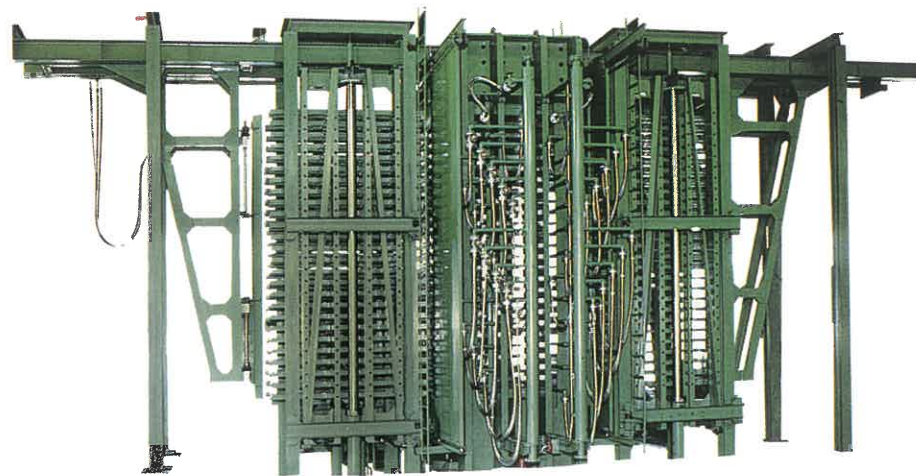
真空成形プレス機



ホット&コールド コンベアプレス機



スチームインジェクションプレス機



多段プレス機



連続プレス機



サーボプレス機



濾過成形プレス機



自動車内装成形プレス機



外壁材用濾過成形プレス機



水熱処理成形プレス機

当社の設計・製造技術を集結して、プレスを中心とした産業機械を豊富なバリエーションで提供。お客様のニーズにお応えいたします。

主な用途

仮圧縮、複合材やパネル製造



主な特長

Main Features

納入実績

●本機は冷圧及び二次加工品冷圧用上ラム式コールドプレスです。強固なフレーム構造と、安定した作動性能で各工場を始め、全国に最高の納入実績を持つプレスのYAMAMOTOの創設当初からの主力製品の一部です。

シリンダー・ピストンが優れていること

●シリンダー、ラムは特殊鋼を使用し、ラムには特殊焼入の後砥石研磨、硬質クロームメッキを施してありますので、傷がつきにくく、高度の信頼度が得られます。

プレス動作（油圧制御）

●本機は圧力補給システムにより、プレス圧力が低下しても自動的に圧力補給するようになっております。

オプション

●確実な挿入、取出し作業でご好評をいただいております電動式キャタピラコンベア（オプション）他、コンパクトにまとめた外観、随所に見られる細かい配慮は常にプレス業界のトップを行くものと確信しております。

堅牢な構造と先進的な油圧制御によって、高精度の加圧圧縮プレスを保証、高い接着能力・製品品質を提供する冷圧プレス。

標準仕様一例

Specifications

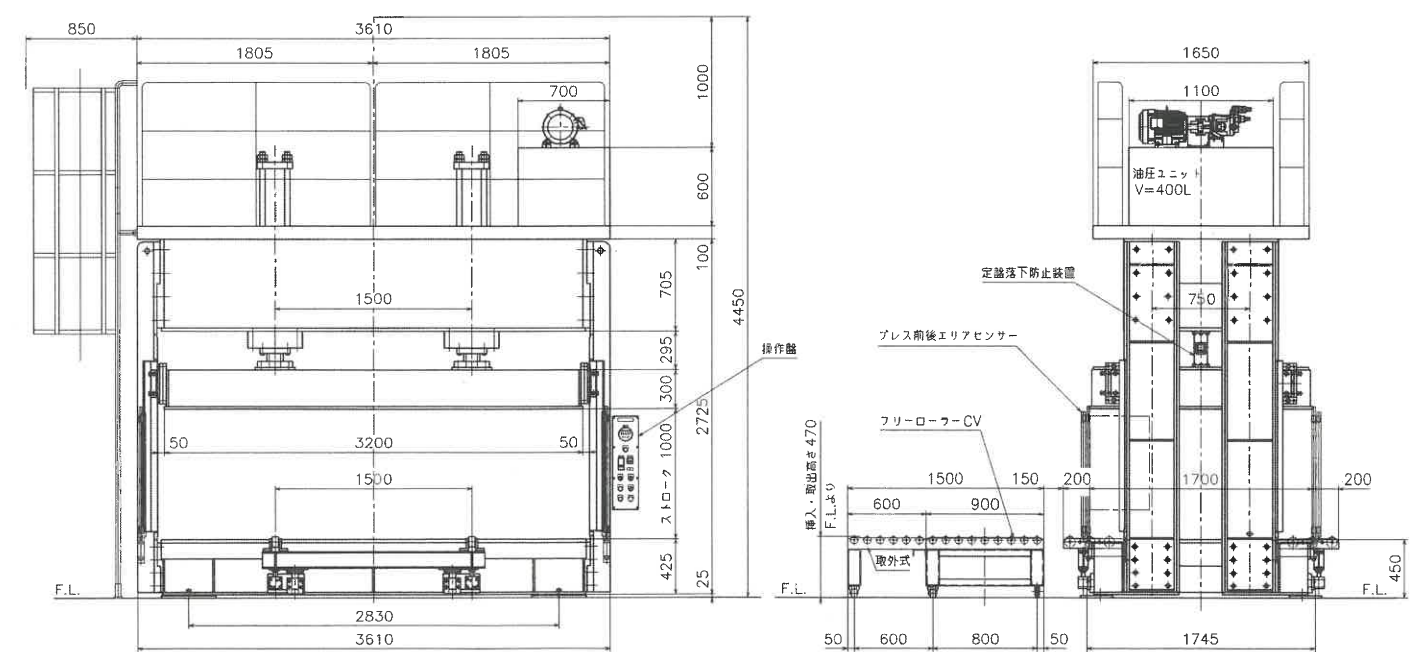
型 式	製品寸法	定盤寸法	総圧力	毎㎡当圧力	主ラムの径及数	上昇用ラムの径及数	間 隔	ストローク
CTD 2-250	3'×6'	1100×2100mm	250 ton	15.1kg/㎡	270φmm×2本	80φmm×2本	1000mm	1000mm
CTD 2-300	3'×6'	1100×2100mm	300 ton	18.1kg/㎡	300φmm×2本	80φmm×2本	1000mm	1000mm
CTD' 2-300	3'×7'	1100×2400mm	300 ton	15.5kg/㎡	300φmm×2本	80φmm×2本	1000mm	1000mm
CTD' 2-340	3'×7'	1100×2400mm	340 ton	17.6kg/㎡	315φmm×2本	80φmm×2本	1000mm	1000mm
CTDE 2-420	4'×7'	1400×2400mm	420 ton	16.3kg/㎡	350φmm×2本	80φmm×2本	1000mm	1000mm
CTDE 2-480	4'×7'	1400×2400mm	480 ton	18.6kg/㎡	375φmm×2本	80φmm×2本	1000mm	1000mm
CTE 2-250	4'×8'	1400×2700mm	250 ton	8.5kg/㎡	270φmm×2本	80φmm×2本	1000mm	1000mm
CTE 2-300	4'×8'	1400×2700mm	300 ton	10.2kg/㎡	300φmm×2本	80φmm×2本	1000mm	1000mm
CTE 2-480	4'×8'	1400×2700mm	480 ton	16.3kg/㎡	375φmm×2本	80φmm×2本	1000mm	1000mm
CTE 2-550	4'×8'	1400×2700mm	550 ton	18.7kg/㎡	400φmm×2本	80φmm×2本	1000mm	1000mm
CTF 2-550	4'×10'	1400×3300mm	550 ton	14.9kg/㎡	400φmm×2本	90φmm×2本	1000mm	1000mm
CTF 2-600	4'×10'	1400×3300mm	600 ton	16.3kg/㎡	420φmm×2本	90φmm×2本	1000mm	1000mm

※上記の他、板寸法・総圧力・間隔及びストロークについてはいかにようにもご相談に応じることができます。

外形寸法図

Dimensions

型式：CTG4-160



主な用途

ツキ板・フィルムなど各種シート貼り



主な特長

Main Features

YAMAMOTO独自のブースター方式採用

- 本機は中圧、中段用として開発した合板、ツキ板、ダブッ含浸紙及び低圧メラミン化粧板貼加工用のホットプレスです。加圧用として6本のメインシリンダーと、2本の上昇シリンダーを備えたYAMAMOTO独自のブースター方式をとっています。

シリンダー・ピストンが優れていること

- シリンダー及びピストンは特殊鋼管を使用した溶接構造です。ピストンには高周波焼入の後、砥石研磨をしています。従来の鋳造製シリンダーと異なり、長年のご使用にも、傷がついたり、裂けたりすることがありません。

故障が少ないこと

- 油圧及び電気系統は、回路をできる限り簡素化してありますので、故障が少なく、保守点検も容易になっています。

操作が簡単なこと

- 圧力と時間をセットすることにより、1サイクルが自動で操作できます。また加圧圧力、圧縮時間、温度等の制御もすべてダイヤル操作です。

据付面積が小さいこと

- 油圧ユニットはコンパクトにまとめ、特別にご指定のない限りプレス本体上に設置し、工場面積を有効にご利用できるよう配慮いたしました。

電気ヒーターにより加熱した熱媒体オイルを循環し、熱板を加熱するホットプレス。熱板温度は室温から200℃まで広い範囲を高い温度精度でコントロールできる多段プレス。

標準仕様一例

Specifications

(下ラム式の場合)

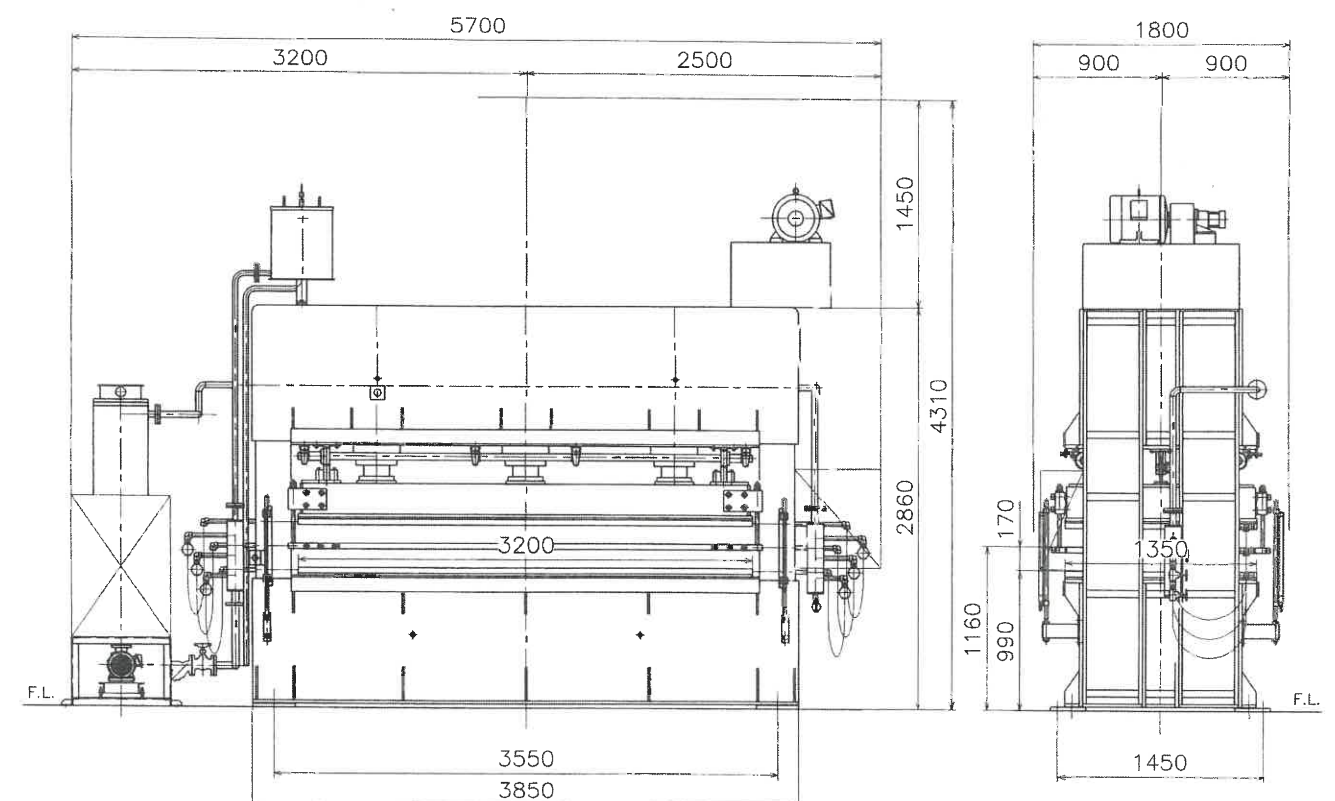
型 式	製品寸法	熱板寸法	総圧力	毎平方厘当圧力	間 隔	主ラムの径及数	上昇用ラムの径及数
D6-2-250	3'×6'	1060×2100mm	250ton	15.1kg/㎠	80mm	150φmm×6本	
D6-2-280	3'×6'	1060×2100mm	280ton	16.9kg/㎠	80mm	160φmm×6本	
D6-2-320	3'×6'	1060×2100mm	320ton	19.3kg/㎠	80mm	170φmm×6本	5段 60φmm×2本 10段 80φmm×2本 15段 90φmm×2本
D6-2-350	3'×6'	1060×2100mm	350ton	21.1kg/㎠	80mm	180φmm×6本	
D6-2-420	3'×6'	1060×2100mm	420ton	25.4kg/㎠	80mm	200φmm×6本	
D6-2-500	3'×6'	1060×2100mm	500ton	30.2kg/㎠	80mm	220φmm×6本	5段 70φmm×2本 10段 80φmm×2本 15段 100φmm×2本
D6-2-650	3'×6'	1060×2100mm	650ton	39.3kg/㎠	80mm	250φmm×6本	
D6-2-750	3'×6'	1060×2100mm	750ton	45.3kg/㎠	80mm	270φmm×6本	
E6-2-280	4'×8'	1350×2600mm	280ton	9.5kg/㎠	80mm	160φmm×6本	5段 70φmm×2本 10段 90φmm×2本 15段 110φmm×2本
E6-2-320	4'×8'	1350×2600mm	320ton	10.9kg/㎠	80mm	170φmm×6本	
E6-2-350	4'×8'	1350×2600mm	350ton	11.9kg/㎠	80mm	180φmm×6本	
E6-2-420	4'×8'	1350×2600mm	420ton	14.3kg/㎠	80mm	200φmm×6本	5段 80φmm×2本 10段 100φmm×2本 15段 120φmm×2本
E6-2-500	4'×8'	1350×2600mm	500ton	17.0kg/㎠	80mm	220φmm×6本	
E6-2-650	4'×8'	1350×2600mm	650ton	22.1kg/㎠	80mm	250φmm×6本	
E6-2-750	4'×8'	1350×2600mm	750ton	25.5kg/㎠	80mm	270φmm×6本	5段 90φmm×2本 10段 110φmm×2本 15段 130φmm×2本
E6-2-900	4'×8'	1350×2600mm	900ton	30.6kg/㎠	80mm	300φmm×6本	
E6-2-1000	4'×8'	1350×2600mm	1000ton	34.0kg/㎠	80mm	315φmm×6本	5段 100φmm×2本 10段 120φmm×2本 15段 140φmm×2本
E6-2-1200	4'×8'	1350×2600mm	1200ton	40.8kg/㎠	80mm	350φmm×6本	

※上記の他、熱板寸法・総圧力及び間隔についてはいかにようにもご相談に応じることができます。

外形寸法図

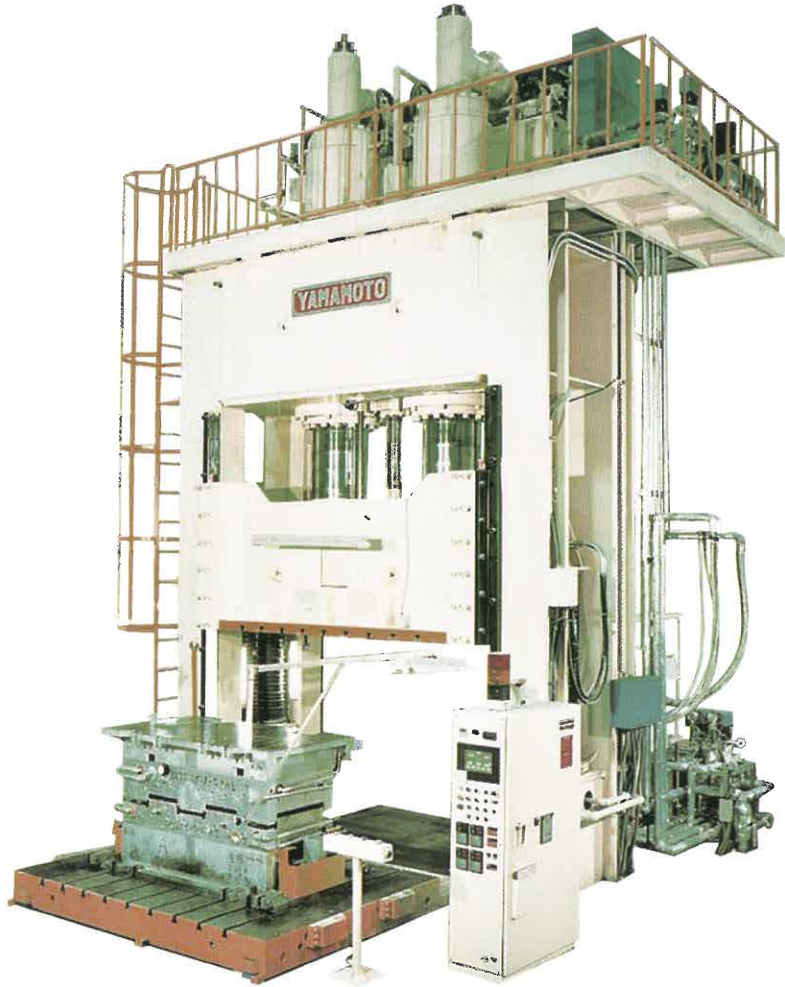
Dimensions

型式：TF6-2-320-2W



主な用途

プラスチック・自動車部品等の成形



主な特長

Main Features

機械構造

- フレームは頑丈な鋼板箱型溶接構造で、高精度な機械加工をしています。フレームはテノン方式で設置面積が小さく、また基礎深さが浅くてすみ、基礎工事も安価になります。
- シリンダーとピストンは特殊鋼管使用の溶接構造。従来の鋳造法による欠陥であったクラックやピンホールを払拭しました。ピストンは高周波焼き入れ、砥石研磨加工に加え硬質クロームメッキを施しています。このため摺動性に優れ、油漏れ防止に役立っています。
- ギブガイドには給油器をつけ、スライドガイド部も交換可能なライナー構造になっています。

操作・制御

- PLC（プログラマブルロジックコントローラー）によるシーケンス制御のため、複雑な成形プログラムもタッチパネル

による入力操作で簡単に設定でき、記憶されます。作業開始時には記憶されたプログラムから金型コード番号を呼び出すだけで、時間・圧力等の必要なプレス条件が素早くセットできます。

- デジタルエンコーダーにより、プレス速度・位置を下降5段5速、上昇3段3速のコントロールが可能です。
- テスト端子に故障診断装置（オプション）を接続すれば、電気回路、油圧回路の故障箇所が瞬時に検索でき、保守・点検も容易です。

安全装置

- 両手押しボタン、非常停止ボタン、オーバーラン防止回路、過電流防止回路、落下防止装置、光電管安全装置が標準装備されています。その他遮蔽ガード、安全マット等のオプションもあり、あらゆる社内安全規格に対応が可能です。

SMCやBMCの材料を、加熱圧縮して成形。堅牢な本体と自動制御システムで構成するプレスのほか、レベリングシステム、自動ローダー、アンローダーなどの豊富なオプション群。

標準仕様一例

Specifications

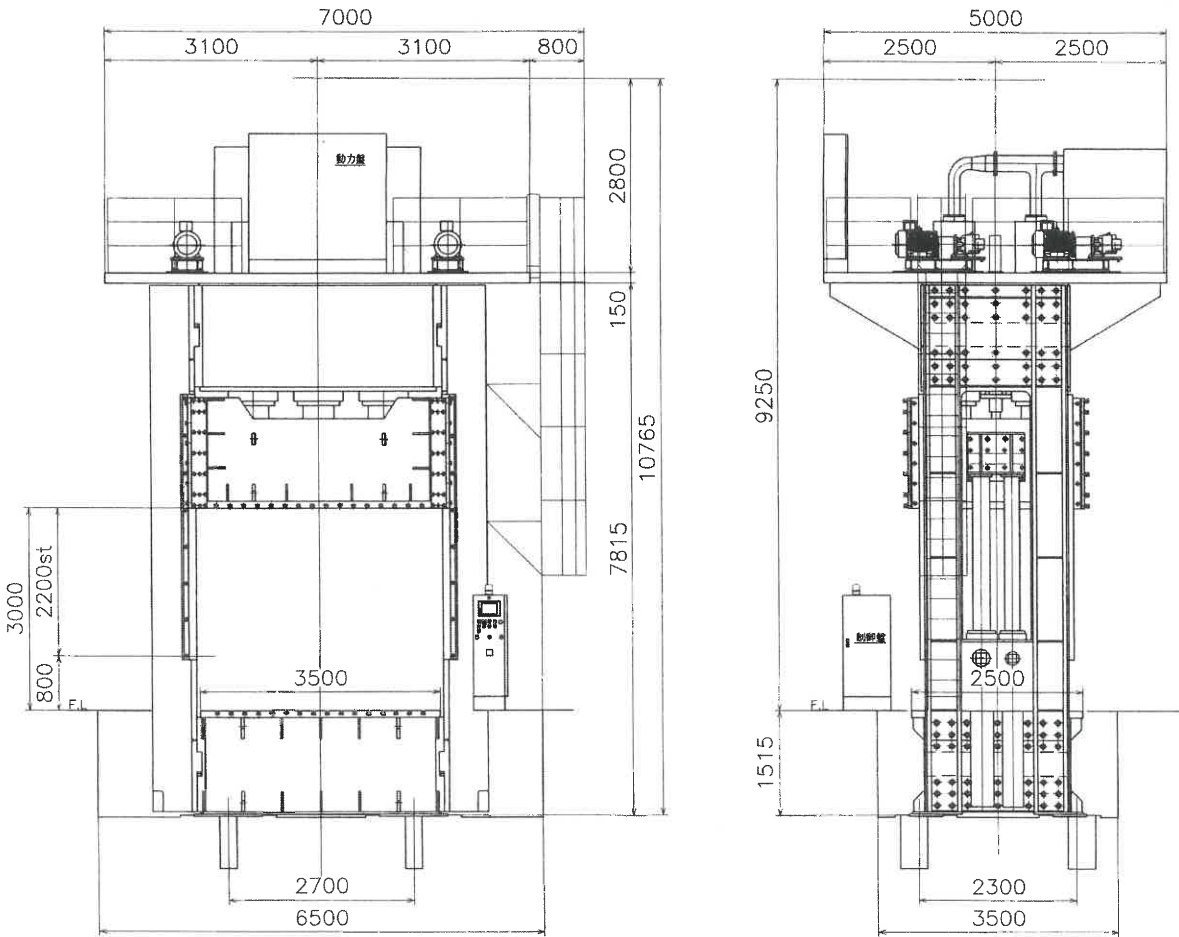
型 式	PPM1-200	PPM1-300	PPM2-500	PPM3-800	PPM3-1000	PPM3-1200	PPM3-1500	PPM3-2000	PPM3-2500	PPM3-3000
総 圧 力	200 ton	300 ton	500 ton	800 ton	1000 ton	1200 ton	1500 ton	2000 ton	2500 ton	3000 ton
離 型 圧 力	40 ton	60 ton	100 ton	160 ton	200 ton	240 ton	300 ton	400 ton	500 ton	600 ton
定 盤 寸 法	1500×1200mm	1600×1300mm	2000×1500mm	2500×2000mm	3000×2000mm	3000×2000mm	3000×2500mm	3500×2500mm	4000×2500mm	4000×2500mm
間 隔	1500mm	1500mm	2000mm	2000mm	2500mm	2500mm	2500mm	3000mm	3500mm	3500mm
ス ト ロ ッ ク	1200mm	1200mm	1500mm	1500mm	2000mm	2000mm	2000mm	2500mm	3000mm	3000mm
メインシリンダー	φ350mm×1	φ430mm×1	φ400mm×2	φ400mm×3	φ450mm×3	φ500mm×3	φ550mm×3	φ650mm×3	φ720mm×3	φ800mm×3
上昇シリンダー	φ90mm×2	φ90mm×2	φ90mm×2	φ110mm×2	φ130mm×2	φ150mm×2	φ150mm×2	φ180mm×2	φ210mm×2	φ230mm×2
高速下降速度	300mm/sec	300mm/sec	300mm/sec	300mm/sec	300mm/sec	250mm/sec	250mm/sec	250mm/sec	250mm/sec	250mm/sec
低速下降速度	10-30mm/sec	10-30mm/sec	10-30mm/sec	10-30mm/sec	10-30mm/sec	10-30mm/sec	10-30mm/sec	10-30mm/sec	10-30mm/sec	10-30mm/sec
加 圧 速 度	0.5-10mm/sec	0.5-10mm/sec	0.5-10mm/sec	0.5-10mm/sec	0.5-10mm/sec	0.5-10mm/sec	0.5-10mm/sec	0.5-10mm/sec	0.5-10mm/sec	0.5-10mm/sec
離 型 速 度	1-10mm/sec	1-10mm/sec	1-10mm/sec	1-10mm/sec	1-10mm/sec	1-10mm/sec	1-10mm/sec	1-10mm/sec	1-10mm/sec	1-10mm/sec
上 昇 速 度	250mm/sec	250mm/sec	250mm/sec	230mm/sec	230mm/sec	200mm/sec	200mm/sec	210mm/sec	200mm/sec	210mm/sec

※上記の他、テーブル寸法・総圧力・デライト・速度等についてはいかにようにもご相談に応じることができます。

外形寸法図

Dimensions

型式：PPM6-2000



主な用途

各種加熱圧縮の実験



主な特長

Main Features

熱源システム

- 蒸気・オイルヒート・電熱ヒーターの3種類から選択可能。
※ホットコールドプレスも可能です。
自動温度調節式（PID制御・ON-OFF式）で調節も簡単にできます。

制御システム

- 通常のゲージ圧操作に加えて定盤位置での制御方式も可能です。（サーボ制御も可能です。）
また、プレス条件ファイルの記録・読出機能や各数値（圧力・温度・定盤位置など）のリアルタイム出力に対応しています。

安全装置

- フェイルセーフ機能（光電管安全装置・安全マット）
作業時の安全装置（定盤落下防止装置）
爆裂等の実験時の安全対策（安全扉・安全柵）など
豊富な安全装置で実験者の保護を行います。

オプション付属品

- 定盤の表面加工（研磨処理・クロムメッキ）
熱板の保護装置（ジュラ板・クッションマット）
実験手順の効率化（材料自動投入装置）など
様々な要望にお応えするため、数多くのオプション・付属品をそろえています。

正確な加熱加圧システムと加熱圧縮条件のモニター機能を備えた実験用プレス。木質・樹脂等の様々な材料加工における新規素材や材料の採用前試験や工場内プレス工程の品質管理に対応する小型プレス。

標準仕様一例

Specification

製品寸法	□300~□400mm
総圧力	90~600kN
面圧	最大6.6N/mm ² (製品寸法300mm×300mmに対して)
シリンダ	φ190mm×φ160mm 複動シリンダ1本
段数	1段
熱板数	2枚
熱板寸法	500mm×500mm×50mm
熱板間隔	300mm
ストローク	300mm

機械名：下ラム式電熱プレス

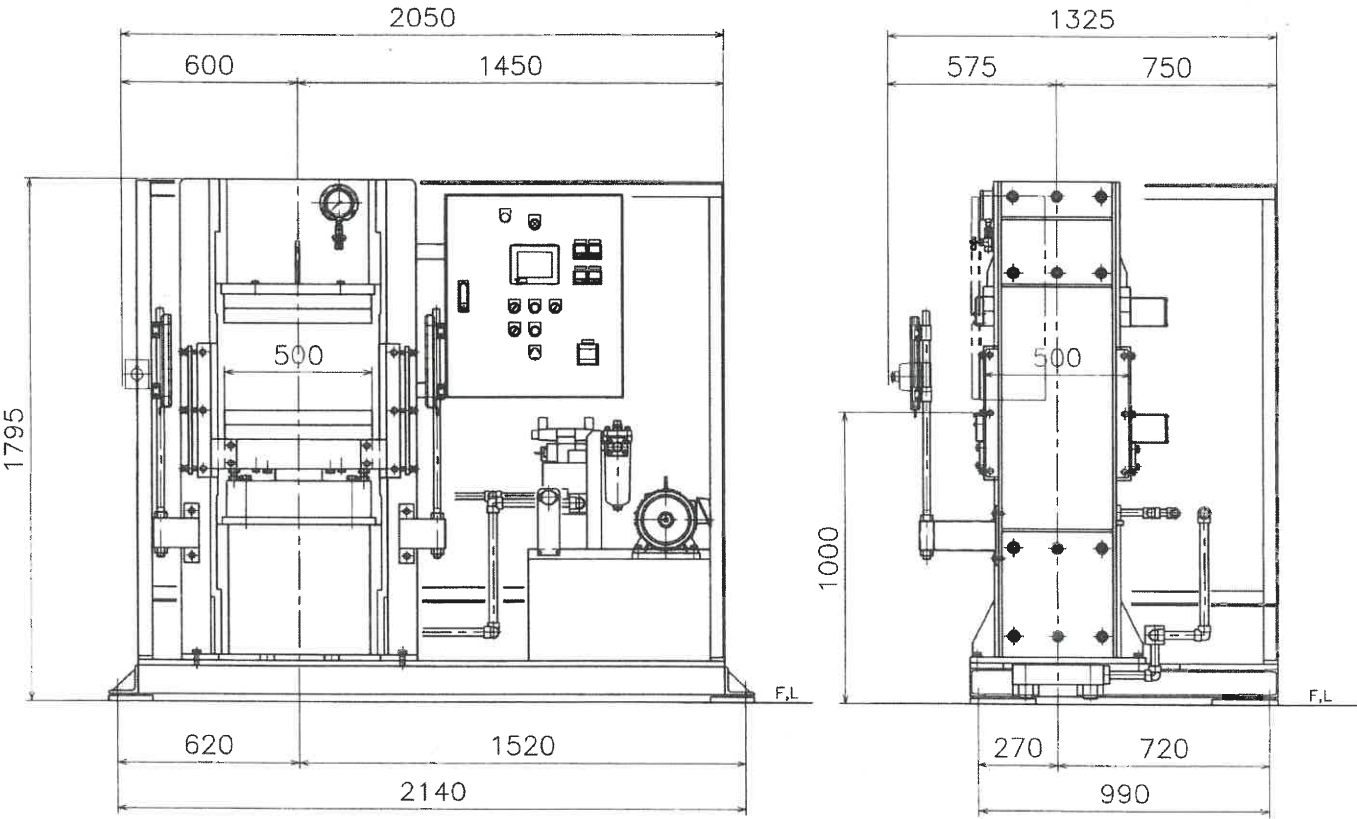
操作方法	1サイクル自動ボタン操作 または 手動操作
圧力操作	自動：タッチパネルによる圧力3段階設定 手動：手元リリースバルブ操作
熱源	電熱ヒーター
使用温度	外気温~250℃
昇温時間	200℃まで約35分
ヒーター容量	12kW
自動温度調節器	ヒーター ON-OFF 式
付属品	光電管安全装置：プレス機前面のみ 安全柵：プレス機側面・背面

※特殊仕様として400度対応可能

外形寸法図

Dimensions

型式：A1-60-1W



主な用途

粗大ゴミ・不燃ゴミを選別・破碎・減容して資源材と処分材に分離



二軸破碎機

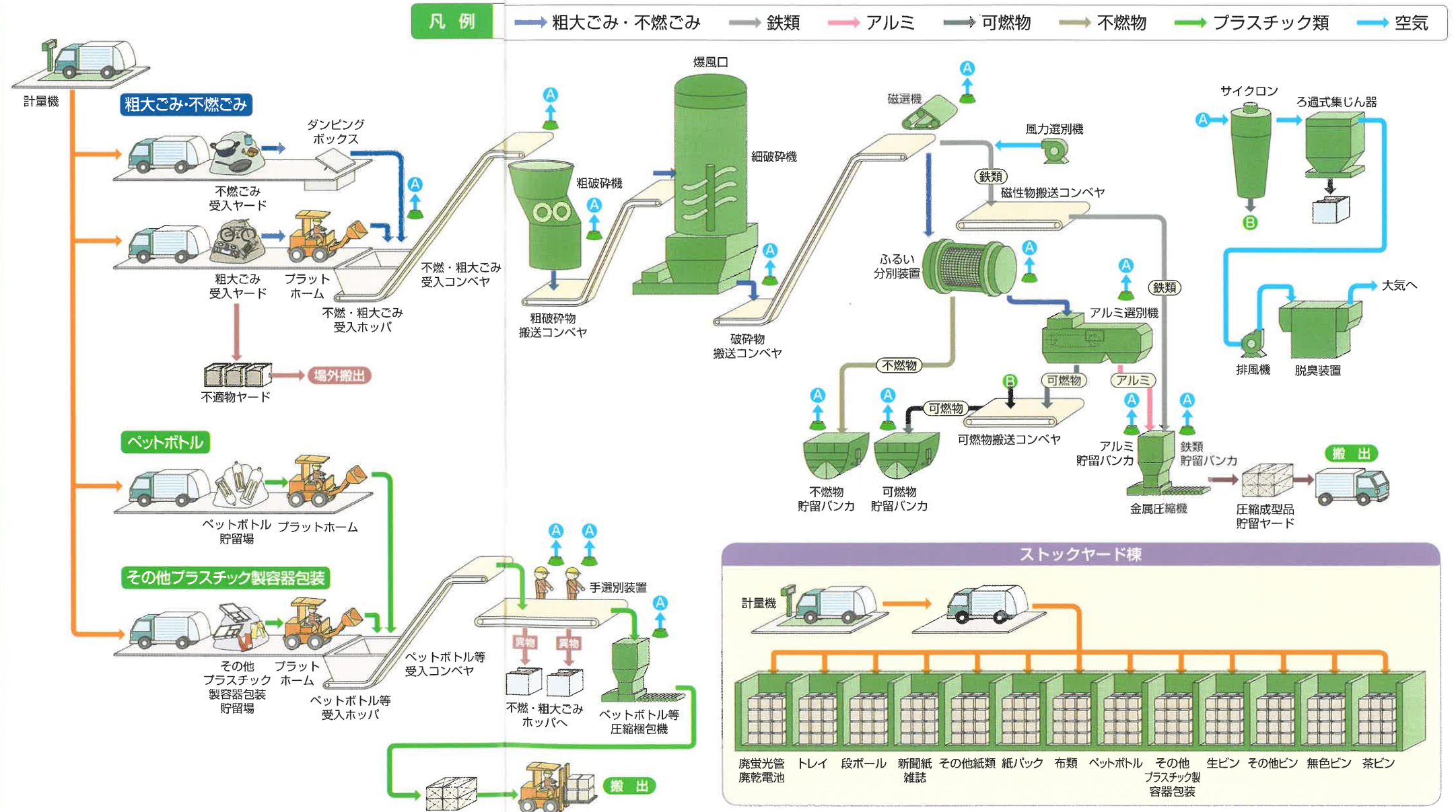


粗大ゴミ切断機



廃プラスチック圧縮梱包機

リサイクルセンターフローシート



自治体向け納入実績No.1の粗大ゴミ切断機をはじめ、資源を活用し、環境に貢献する再資源化機器です。



一方締圧縮機



二方締圧縮機

限りある資源を活かし、人と環境に貢献する機械づくり

主な用途

全ての工程を自動化し、短時間で組立から検査まで一貫処理



02

搬送

- コンベア
- ロボット

03

加工・組立

- 加工
- 穴あけ
 - 打ち抜き（パンチング）
 - 半田付け
 - スポット溶接
 - 樹脂成形
- 組立
- ネジ締め



●穴あけ



●打ち抜き（パンチング）



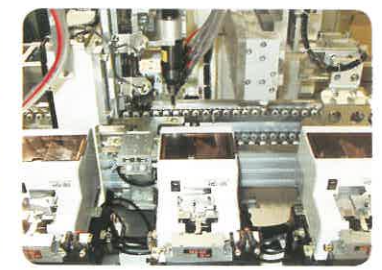
●半田付け



●スポット溶接



●樹脂成形

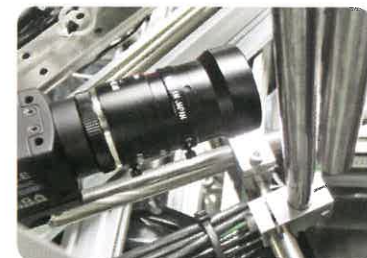


●ネジ締め

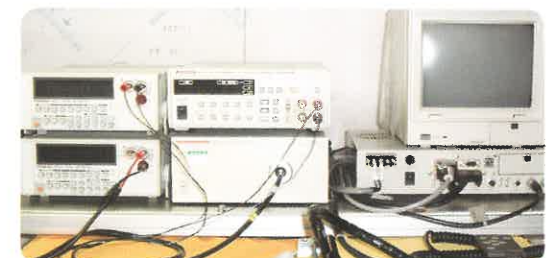
04

検査

- 画像（位置・外観・寸法）
- 特性検査



●画像（位置・外観・寸法）



●特性検査

主な実績 Achievement

圧入装置	自動車部品メーカー
外観検査装置	各メーカー
基板検査装置	電機部品メーカー
小型自動モールド装置	材料メーカー 自動車部品メーカー
小型樹脂成形機	自動車部品メーカー
自動印刷機	電機メーカー
樹脂注入装置	自動車部品メーカー 光化学部品メーカー
樹脂量測定装置	自動車部品メーカー
成型品重量測定装置	自動車部品メーカー
製品寸法測定装置	自動車部品メーカー 光化学部品メーカー
パッキング装置	自動車部品メーカー
バックライト組立装置	光化学部品メーカー
封口装置	電機部品メーカー
部品供給搬出装置	自動車部品メーカー 電機部品メーカー
部品搭載装置	各部品メーカー
ラベル貼合せ装置	材料メーカー
離型剤噴霧装置	光化学部品メーカー
ロットマーキング装置	光化学部品メーカー
主な実績	各メーカー

主な特長 Main Features

生産性の向上

●当社は、様々な生産現場の効率化に貢献する自動化・省力化機器の受託製造（OEM）、製造販売を行っています。

設計開発

●長年の経験で培った半導体・医療機器など様々な業界における知識・ノウハウを応用し、各業界の常識に捉われない自由な発想で設計し、QCDの高い装置製作を提供します。主に、搬送・ハンドリング・位置制御・検査（計測・画像処理）PLC制御の要素技術を保有しています。

精機事業部では、自動化・省力化機器の設計・製作・組立・出荷まで一貫体制でご提供いたします。



製品の完成

※イメージ図

イメージ図のように、全ての工程を一貫して行う、革新的な自動化生産ラインは、生産性の向上や物流の効率化を促すだけでなく、人的負担の軽減や作業の効率化、安全性の向上にも大きく貢献しています。



World Japan



Access



株式会社 山本鉄工所

〒773-0007 徳島県小松島市金磯町8番90号
TEL.0885-32-1760(代) FAX.0885-33-0227
E-mail : yama-c@poem.ocn.ne.jp

<http://www.yg.byf.co.jp>

事業所・工場

事業所

本社
〒773-0007 徳島県小松島市金磯町8番90号
TEL.0885-32-1760(代) FAX.0885-33-0227

高松事業所
〒769-2101 香川県さぬき市志度中浜907
TEL.087-894-7676(代) FAX.087-894-7671

東京営業所
〒104-0051 東京都中央区佃2丁目18番4-101号
TEL.03-3533-2033(代) FAX.03-3533-2035

大阪営業所
〒532-0011 大阪市淀川区西中島4丁目6番30-304号
TEL.06-6301-6442(代) FAX.06-6308-3609

工場

本社工場
〒773-0007 徳島県小松島市金磯町8番90号
TEL.0885-32-1760(代) FAX.0885-33-0227

阿南工場
〒774-0001 徳島県阿南市辰巳町1番8号
TEL.0884-21-0033(代) FAX.0884-21-0039

精機事業部
〒773-0007 徳島県小松島市金磯町8番106号
TEL.0885-32-3529(代) FAX.0885-32-4802